

# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA®\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

### 1 Allgemeines

#### 1.1 Produktbeschreibung

ROTA®\_bridge ist eine speziell designte bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix.

#### 1.2 Anwendungsbereiche

ROTA®\_bridge wird zur Herstellung der Dichtungsschicht im Abdichtungsaufbau auf Beton-, Stahl- oder Asphaltflächen verwendet.

ROTA®\_bridge wird vorzugsweise mit einer Schutzschicht aus Gussasphalt, aber auch mit einer Schutzschicht aus Walzasphalt überbaut.

#### 1.3 Lieferung, Lagerung und Verpackung

Lieferform, Liefergröße: Fest im silikonbeschichteten Kartongebinde (ab 8,5 kg)

Zulässige Lagerungsdauer: Mind. 24 Monate

Lagerungsbedingungen: Trocken, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung



# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA<sup>®</sup>\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

## 2 Vorbereitung und Anforderungen

### 2.1 Allgemeines

Erforderliche Arbeitsschutzmaßnahmen nach Gefahrstoffverordnung (GeFStoffV), R- und S-Sätze, siehe DIN-Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitsdatenblatt zu **ROTA<sup>®</sup>\_bridge**.

### 2.2 Witterungseinflüsse

**ROTA<sup>®</sup>\_bridge** darf nicht auf nassen oder gefrorenen Unterlagen eingebaut werden. Bei trockener Unterlage kann **ROTA<sup>®</sup>\_bridge** auch bei Temperaturen > 0° C verarbeitet werden.

### 2.3 Beschaffenheit der Unterlage – Unterlage Beton

**ROTA<sup>®</sup>\_bridge** wird auf einer mit Epoxidharz (**ROTA<sup>®</sup>\_cit**) versiegelten Betonfläche aufgebracht. Eine Aushärtung der Versiegelung ist nicht zwingend erforderlich. Bei bereits ausgehärteter Versiegelung muss die Fläche sauber, frei von losen Teilen und haftvermindernden Stoffen und trocken sein.

### 2.4 Beschaffenheit der Unterlage – Unterlage Stahl

**ROTA<sup>®</sup>\_bridge** wird auf einer ausgehärteten Versiegelung aus Reaktionsharz (Epoxidharz **ROTA<sup>®</sup>\_cit**) aufgebracht. Die versiegelte Fläche muss sauber, frei von losen Teilen und haftvermindernden Stoffen und trocken sein. Die Verarbeitung von **ROTA<sup>®</sup>\_bridge** in Reparaturstellen kann frisch in frisch erfolgen, allerdings dürfen diese Reparaturstellen bei Einbau der nachfolgenden Schichten nicht betreten werden.



# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA<sup>®</sup>\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

### 2.6 Umgebungsbedingungen

Temperatur der Unterlage	> 0 °C und < 60 °C
Temperatur der Luft	> -5°C
Beschaffenheit der Unterlage	Trocken, sauber (staubfrei)

## 3 Verarbeitung / Applikation von ROTA<sup>®</sup>\_bridge

### 3.1 Applikationsmengen

Unterlage	Applikationsmenge ROTA <sup>®</sup> _bridge
Beton	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ca. 3 bis 4 kg/m<sup>2</sup> (bei einer Rautiefe von ≤ 1,0 mm)</li> </ul>
Stahl	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ca. 1,0 bis 1,5 kg/m<sup>2</sup> (bei einem Rauigkeitsgrad „mittel (G)“)</li> <li>▪ Die maximale Auftragsmenge von 1,5 kg/m<sup>2</sup> darf nicht überschritten werden</li> </ul>



# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA®\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

### 3.2 Verarbeitungstemperaturen und -zeitspannen

Maximaltemperatur	≤ 180 °C
Minimaltemperatur	≥ 160 °C
Minimale Verweildauer im beheiztem Rührwerkskocher/Kocher/ bis zur Verarbeitung	≥ 3 h
Maximale Verweildauer im beheiztem Rührwerkskocher/Kocher/nach dem Aufschmelzvorgang etc.	≤ 5 h

### 3.3 Verarbeitung von Hand

ROTA®\_bridge wird vor dem Einbau mittels indirekt beheiztem Rührwerkskocher gleichmäßig auf min. 160 °C bis max. 180 °C erhitzt.

Anschließend wird die flüssige Abdichtungsmastix an der Einbaustelle ausgegossen und mit Schiebern gleichmäßig verteilt.

Ein gleichmäßiges Aufbringen der Abdichtungsmastix, insbesondere in den Randbereichen, ist sicherzustellen.

### 3.4 Verarbeitung durch Spritzen

ROTA®\_bridge kann im aufgeschmolzenen Zustand auch mittels einer dafür geeigneten Bitumenspritzmaschine oder einem Rampenspritzgerät auf der Einbaufläche maschinell verteilt werden.

Ein gleichmäßiges Aufbringen der Abdichtungsmastix, insbesondere in den Randbereichen, ist sicherzustellen.

### 3.4 Wartezeiten

In Abhängigkeit der Witterungsbedingungen und der Temperatur der Dichtungsschicht (< 50 °C) kann ca. 30 bis 60 Minuten nach der Applikation von ROTA®\_bridge der Asphalteinbau erfolgen.



# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA®\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

### 3.5 Qualitätskontrolle

Nach Fertigstellung der jeweiligen Abdichtungsflächen mit **ROTA®\_bridge** sind diese vor dem Überbau auf Fehlstellen oder Beschädigungen zu untersuchen.

### 3.6 Überarbeitung von Fehlstellen

Größere Fehlstellen können erwärmt und mit **ROTA®\_bridge** überarbeitet werden. Kleinere Fehlstellen werden durch die Überbauung mit heißem Asphalt egalisiert.

### 3.7 Maßnahmen bei langer Liegezeit und Verschmutzung

Bei Verschmutzungen der **ROTA®\_bridge** Oberfläche durch Kraftstoffe, Öle oder andere Bitumen lösende Stoffe ist die Bitumenmasse vollständig zu entfernen und durch neues Material zu ersetzen.

### 3.8 Begeh- und Befahrbarkeit (gilt nur für Unterlagen aus Beton)

Wird **ROTA®\_bridge** auf eine frische, nicht ausgehärtete Versiegelung aufgetragen, kann durch Abstreifung der Oberfläche eine leichte Begeh- und Befahrbarkeit hergestellt werden.

Hierzu wird ein auf 130 °C erwärmtes, leicht bituminiertes und staubfreies Abstreumaterial der Lieferkörnung 8/11 mm verwendet.

Die Auftragsmenge beträgt hierbei ca. 3 kg/m<sup>2</sup> bis 5 kg/m<sup>2</sup>.



# TECHNISCHES MERKBLATT

## ROTA<sup>®</sup>\_bridge

bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix

V22.10

### 4 Technische Daten von ROTA<sup>®</sup>\_bridge

Produktbezeichnung:	<b>ROTA<sup>®</sup>_bridge</b>
Produktbeschreibung:	Speziell designte bitumenhaltige Abdichtungsmastix mit hochverzweigter Polymermatrix zur Herstellung von säurebeständigen Dichtungsschichten.
Basis:	Polymermodifiziertes Bitumen
Farbe:	schwarz
Umweltbedeutung:	unbedenklich

Technischer Parameter	Spezifikation
Dichte:	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Erweichungspunkt Ring und Kugel:	≥ 80 °C
Elastische Rückstellung bei 25 °C:	≥ 80 %
Flammpunkt	> 200 °C
Verformungsverhalten im dynamischen Scherrheometer (DSR) bei 60°C:	
Komplexer Schermodul G*	≥ 10.000 Pa
Phasenwinkel φ	≤ 50 °
Kältebiegbarkeit	≤ -15 °C

Die Eigenschaften, mit Ausnahme der Dicht- und Dauerhaftigkeit, sind als Mittel und Toleranzwert(e) für ein Vertrauensniveau von 95% angegeben.

Das Recht auf Produktänderung ohne Ankündigung ist vorbehalten.

Dokument: TM\_ROTA\_bridge

Stand: 03.10.2022

